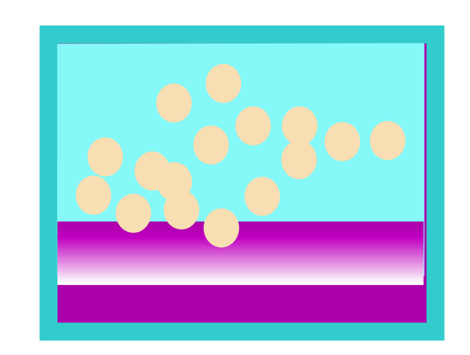
BENTONITE GRANULEE A FAIBLE DOSE D'EMPLOI





BENTOGRAN®

est une nouvelle bentonite granulée à haut pouvoir de gonflement, présentant des caractéristiques exceptionnelles de pureté et d'un emploi extrêmement facile. Comparée aux bentonites traditionnelles, elle s'utilise à très petites doses.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET PURETE

BENTOGRAN® se présente sous forme de granulés d'un diamètre variant de 1000 à 2000 microns, de couleur ivoire. Sa forme granulaire permet une utilisation très aisée (absence de poussière incommodante pour l'utilisateur).

BENTOGRAN® est produite par élimination totale des particules insolubles du noyau montmorillonitique. Ce procédé de fabrication permet l'obtention d'un produit très pur et une utilisation à doses réduites par rapport aux doses habituelles d'emploi des bentonites traditionnelles.

POUVOIR ADSORBANT DEPROTEINISANT

BENTOGRAN® adsorbe une quantité d'eau élevée; elle présente en effet un indice de gonflement qui varie entre 30 et 35 mL, ce qui prouve ses caractéristiques élevées d'adsorption et de déprotéinisation et par conséquent son efficacité.

EFFET CLARIFIANT

Les clarifications avec ***BENTOGRAN®*** sont rapides et se font en toutes conditions; en effet, dès que le gel de bentonite est introduit dans les vins ou dans les jus; la floculation se produit sous l'influence de l'acidité, des protéines et des autres particules en suspension qui présentent une charge électrocinétique positive. La sédimentation est rapide et les lies compactes.

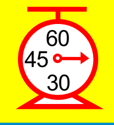
BENTOGRAN® est employée dans les moûts, soit au débourbage, soit dans la fermentation et dans la clarification des vins; vinaigres; jus de fruits et distillats.

BENTOGRAN® est utilisée pour la clarification et la stabilisation des vins, des vinaigres, des jus de fruits, des cidres et des distillats. Dans le traitement des moûts, elle est utilisée aussi bien pour le débourbage que durant la fermentation.

PREPARATION ET FORMATION DU GEL EN QUELQUES MINUTES

BENTOGRAN® est normalement mise à tremper dans 10 volumes d'eau froide, entraînant la formation rapide d'un gel crémeux. Si l'on veut obtenir des suspensions plus fluides, il est préférable d'utiliser 15 volumes d'eau. Une fois la quantité d'eau nécessaire préparée, on répand ***BENTOGRAN®*** sur toute la surface du liquide; on remarquera immédiatment que l'eau est très vite adsorbée : les granulés sont entraînés au fond du récipient. Après 15-20 minutes, l'adsorption de l'eau est totale: ***BENTOGRAN®*** est en mesure d'être employée pour le traitement.

DOSES D'UTILISATION



10-40 g/hL selon les cas.

MODE D'EMPLOI

La suspension acqueuse de ***BENTOGRAN®*** doit être introduite dans le produit à traiter, de manière à obtenir une parfaite homogénéisation de la masse. Pour introduire le gel de bentonite, outre le système habituel d'adjonction manuelle et de remontage en circuit fermé, il est conseillé d'utiliser des soupapes de dosage (tubes Venturi) ou mieux, des pompes doseuses surtout si l'on doit traiter de grandes quantités de moûts et que l'on dispose de peu de personnel.

CARACTERISTIQUES

Bentonite granulée purifiée :

. pH solution à 2%	8,5-9,5
. Couleur produit sec	blanc ivoire
. Couleur en suspension à 10%	ivoire
. Particules insolubles	absentes
. Perte à la dessication	7-9%
. Gonflement en H20 à 2%	30-35mL
. Charge électrocinétique dans l'eau	négative

Conforme aux normes CE.

CONDITIONNEMENT

1 kg net packs
Prod. code 000180C.
25 kg net plastic bags.
Prod. code 000218.





03357





SPINDAL Sarl
ZONE INDUSTRIELLE - 3 RUE AMPERE - 77220 GRETZ-ARMAINVILLIERS
Tél. +33 (0) -1-64078000 - Fax +33 (0) -1-64075920
e-mail : spindal@spindal.fr

SPINDAL®